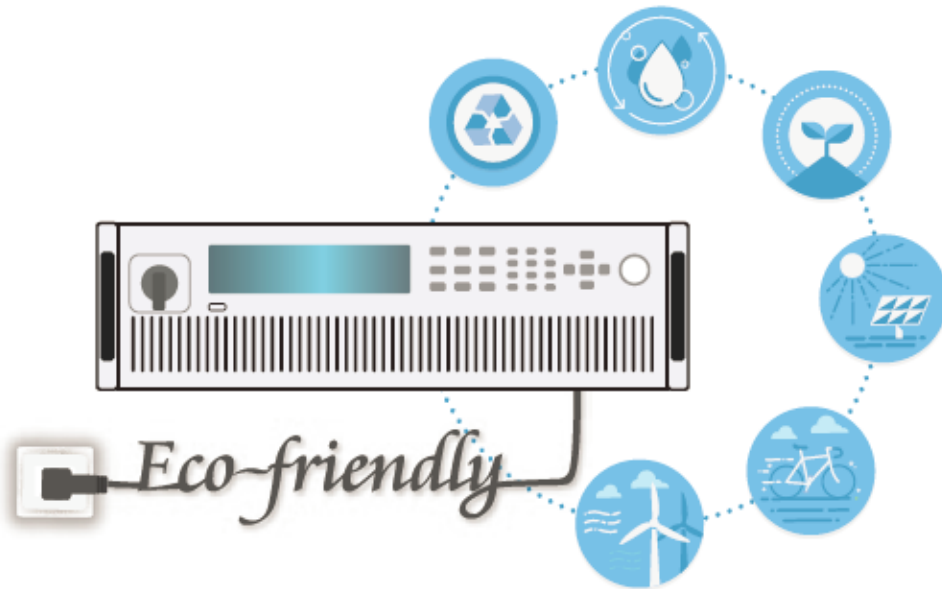




## IT6000B 能馈效率测试

2018年12月10日, 联合国气候变化大会在波兰卡托维兹举行, 由中国发起成立的全球能源互联网发展合作组织发布了《全球能源互联网促进<巴黎协定>实施行动计划》。该计划称全球碳排放在2025年前后达到最高峰, 2050年降至1990年的一半以下。

在全球电子市场的高速发展的同时, 除了加大产能、提高质量、减少成本之外, 节能减排也是很多具有全球战略目光的公司未来必须要考虑的问题。因此为了响应全球减排的号召, ITECH 最新推出的 IT6000B 系列回馈式源载系统可以一键切换源载功能。不仅可以作为一台独立的功能强大的双向电源使用, 也可以作为一台独立的回馈负载去模拟各种负载特性, 并且将电能无污染的回馈电网, 不但为用户节省了用电和散热成本, 同时也符合节能环保的需求。



普通型电子负载大多数是能量消耗型负载, 除了用电成本高昂, 发电过程中也会产生大量的二氧化碳、二氧化硫、氮氧化物等温室气体或有害气体, 对环境造成危害。使用 IT6000B 系列回馈式源载系统独特的能量回收功能, 可以回收电能然后厂内直接利用, 而非以热能的形式消耗掉。其转换效率最高可达接近 95%, 下面我们就在实际测试中来看一下 IT6000B 系列的能馈效率。

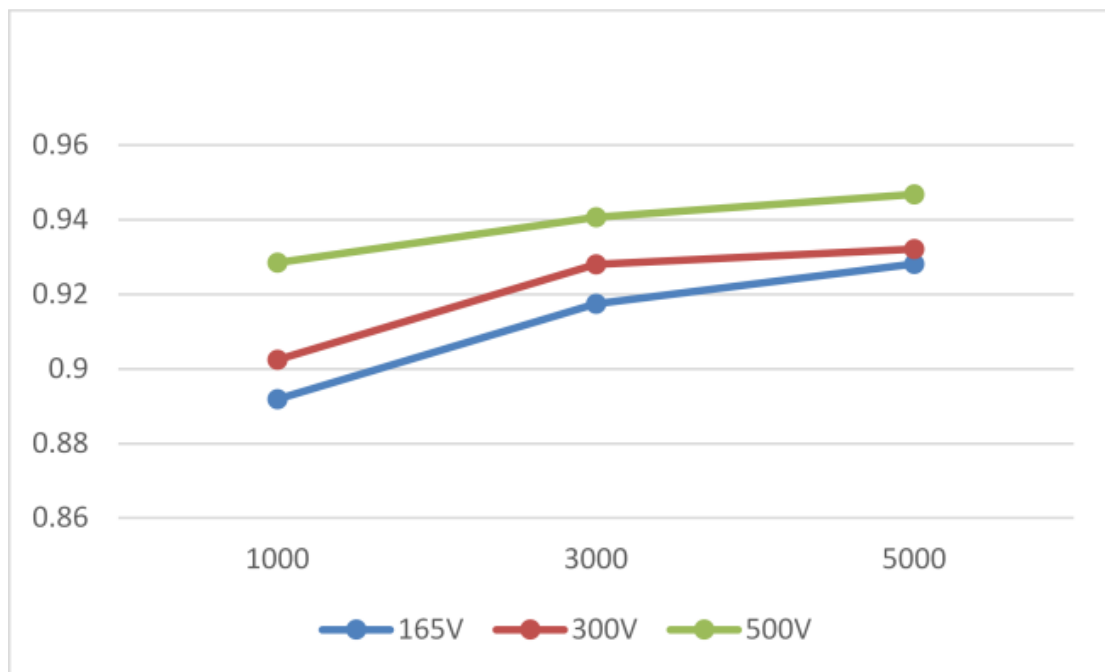


测试机型: IT6005B-500-30 回馈式源载系统

测试方法:

- 1、AC 端串联某品牌 WTXXXX 数字功率计测量输入电网功率
- 2、用 DET 当做源, 采用 IT6005B-500-30 当回馈负载
- 3、针对 165V、300V、500V 三种不同电压下的 1000W、3000W、5000W 三种功率分别进行实际测试

测试数据:



测试结论: IT6005B-500-30 回馈式源载系统的能馈最高效率近 **95%**

作为拥有业内领先技术的一机两用全新产品——IT6000B 系列回馈式源载系统创新性的融合了双向电源和回馈负载至仅 3U 体积的一台仪器内。并且人性化的在面板上设计了功能键, 使用户可以方便的将 IT6000B 当做一台双向可编程直流电源使用, 或者当做一台能量回馈式直流电子负载使用。为用户节省了设备所占空间、花费成本以及连接仪器待测物所耗费的时间。IT6000B 系列回馈式源载系统广泛应用于大功率电池、汽车电子、绿色能源、高速测试等多个领域。

详情请查看 [http://www.itech.sh/product/dc\\_power\\_supply/IT6000B.htm](http://www.itech.sh/product/dc_power_supply/IT6000B.htm)